



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der EU-Verordnung 305/2011
(Bauprodukteverordnung – BauPVO)

LE-Nr.: **6060-CPR-15088**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **EN AW-6060 T4/T64/T66** nach DIN EN 755-2:2016 Tabelle 39
2. Chargen-Nr. / Serien-Nr.: **siehe Etikett der Verpackungseinheit / Abnahmeprüfzeugnis**
Gemäß Artikel 11 Absatz 4
3. Verwendungszweck des Bauprodukts: **Strangpressprofile aus Aluminiumlegierung -
Erzeugnisse für Tragwerksanwendungen
gemäß DIN EN 15088:2005**
4. Kontaktanschrift des Herstellers: **H. Hüttenbrauck Profil GmbH
Profil-Walz- und Presswerk
Auf dem Spitt 23
D-58730 Fröndenberg-Frömern**
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: **entfällt**
Gemäß Artikel 12 Absatz 2
6. Bewertungssystem der Leistungsbeständigkeit: **DIN EN 15088:2005 Anhang ZA
Konformitätsbescheinigungssystem 2+**
Gemäß Anhang V
7. Die notifizierte Stelle: **TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG**

Hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System : **2+**
vorgenommen, und das Zertifikat : **0045-CPR-1943**
als Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.
8. Bauprodukte mit Europäischer Technischer Bewertung: **nein**
9. Erklärte Leistung

T4

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße / Formtoleranz	Tabellen 1-15 Tabellen 1-10	DIN EN 755-9:2016 DIN EN 12020-2:2016 + AC:2017
Mechanische Eigenschaften <ul style="list-style-type: none"> • Zugfestigkeit R_m • Streckgrenze $R_{p0,2}$ • Bruchdehnung A • Härte HBW 	Tabelle 39 Wanddicke t (mm) ≤ 25 mm min. 120 MPa min. 60 MPa min. 16 %	DIN EN 755-2:2016
Chemische Zusammensetzung	Tabelle 6 Zeile "EN AW-6060"	DIN EN 573-3:2019



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der EU-Verordnung 305/2011
(Bauprodukteverordnung – BauPVO)

T64

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße / Formtoleranz	Tabellen 1-15 Tabellen 1-10	DIN EN 755-9:2016 DIN EN 12020-2:2016 + AC:2017
Mechanische Eigenschaften <ul style="list-style-type: none"> • Zugfestigkeit R_m • Streckgrenze $R_{p0,2}$ • Bruchdehnung A • Härte HBW 	Tabelle 39 Wanddicke t (mm) ≤ 15 mm min. 180 MPa min. 120 MPa min. 12 %	DIN EN 755-2:2016
Chemische Zusammensetzung	Tabelle 6 Zeile "EN AW-6060"	DIN EN 573-3:2019

T66

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße / Formtoleranz	Tabellen 1-15 Tabellen 1-10	DIN EN 755-9:2016 DIN EN 12020-2:2016 + AC:2017
Mechanische Eigenschaften <ul style="list-style-type: none"> • Zugfestigkeit R_m • Streckgrenze $R_{p0,2}$ • Bruchdehnung A • Härte HBW 	Tabelle 39 Wanddicke t (mm) ≤ 5 mm $5 < t \leq 25$ mm min. 215 MPa min. 195 MPa min. 160 MPa min. 150 MPa min. 8% min. 8%	DIN EN 755-2:2016
Chemische Zusammensetzung	Tabelle 6 Zeile "EN AW-6060"	DIN EN 573-3:2019

9.1 Die Legierung ist zum Schweißen geeignet

9.2 Wenn Profile gebogen werden, wird hinsichtlich Dauerhaftigkeit bei beschichteten- und eloxierten Oberflächen keine Gewährleistung übernommen (Zustand T64).

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1. und 2. entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.